

# Länger. Stärker. Gelb.

Die neuen Klingspor  
Schleifmopteller








# Vom Experten für Schleif- mopteller

Mit diesem überarbeiteten Sortiment bieten wir das umfassendste und übersichtlichste SMT-Programm der Klingspor-Geschichte. Dafür wurden alle Komponenten unserer Schleifmopteller sorgfältig für die unterschiedlichsten Anwendungen optimiert. Die leicht erkennbare Unterteilung in aggressive und besonders ausdauernde Produkte ermöglicht die schnelle Auswahl des besten Werkzeugs für Ihre Zwecke.



## Für jede Anwendung das passende Produkt

Edelstahl, Stahl oder NE-Metalle? Maximaler Abtrag in kürzester Zeit oder besonders lange Lebensdauer? Gelegenheits-Anwender oder anspruchsvoller Spezialist? In unserem neuen SMT-Programm findet sich für jeden Einsatzfall das passende Produkt - einfach und schnell ausgewählt mit der unten abgebildeten Übersichts-Matrix.

		Stahl / NE-Metalle <i>Aggressivität</i>	Stahl / INOX <i>Aggressivität</i>		Standzeit	Edelstahl <i>Aggressivität</i>	
<b>SPECIAL</b>	Type:		<b>SMT 924</b>		<b>SMT 925</b>	<b>SMT 926</b>	<b>SMT 996</b>
							
	Aggressivität:		■■■■■■■■		■■■■■■■■	■■■■■■■□	■■■■■■■■
	Standzeit:		■■■■■■■■		■■■■■■■□	■■■■■■■■	■■■■■■■□
	Grundteller: Form:		Glasgewebe gewölbt (12°)		Kunststoff gewölbt (12°) / gerade	Glasgewebe gewölbt (6°)	Glasgewebe gewölbt (6°) / gerade
<b>SUPRA</b>	Type:		<b>SMT 624</b>	<b>SMT 628</b>		<b>SMT 626</b>	<b>SMT 636</b>
							
	Aggressivität:		■■■■■■■□	■■■■■■■□		■■■■■■■□	■■■■■■■□
	Standzeit:		■■■■■■■□□	■■■■■■■□□		■■■■■■■□	■■■■■■■□□
	Grundteller: Form:		Glasgewebe gewölbt (12°)	Glasgewebe gerade		Glasgewebe gewölbt (6°)	Glasgewebe gewölbt (6°) / gerade
<b>EXTRA</b>	Type:	<b>SMT 314</b>	<b>SMT 324</b>		<b>SMT 325</b>		
							
	Aggressivität:	■■■■■□□□	■■■■■■□□		■■■■■■□□		
	Standzeit:	■■■■■□□□	■■■■■■□□		■■■■■□□□		
	Grundteller: Form:	Glasgewebe gewölbt (12°)	Glasgewebe gewölbt (12°) / gerade		Kunststoff gewölbt (12°) / gerade		

### Bauformen: gewölbt und gerade

Bei der gewölbten Bauform ist die Auflagenfläche auf dem Werkstück geringer. Der punktuellere Schliff erzielt einen höheren Abtrag pro Zeiteinheit und ist deshalb besonders gut für die Kanten- und Schweißnahtbearbeitung geeignet. Die gerade Ausführung schleift großflächiger und wird daher überwiegend für den Plan- und Flächenschliff verwendet.

### Produktreihen

Unsere aufeinander abgestimmten Produktreihen:

- ▶ **EXTRA** steht für das ideale Preis-Leistungs-Verhältnis und sehr gute Ergebnisse auf unterschiedlichen Stahl-Werkstoffen.
- ▶ **SUPRA** bietet professionelle Werkzeuge mit hervorragender Standzeit und hoher Abtragsleistung.
- ▶ **SPECIAL** kennzeichnet unsere Top-Produkte für Industrie und Handwerk mit maximaler Performance und Lebensdauer bei höchster Beanspruchung.

# Der NE-Spezialist

Unser neues Korund-Schleifmittel verleiht dem SMT 314 Extra noch höhere Effizienz beim Einsatz auf NE-Metallen und Stahl. Er überzeugt auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen ohne Zusetzen oder Verglasen.

## Einsatzgebiete

- ▶ Entfernung von Schweißnähten und Graten
- ▶ Schlossereien
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Stahlbau



		Aggressivität	Aggressivität – Standzeit	Aggressivität
Produktreihe	<b>SPECIAL</b>			
	<b>SUPRA</b>			
	<b>EXTRA</b>			
		Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
<b>Anwendungsbereiche</b>				

Schleifmopteller

# SMT 314 EXTRA



<b>Qualität</b>	EXTRA
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Stahl	●
NE-Metalle	●
Holz	○

<b>Eigenschaften</b>	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°
Kornart	Korund

**Vorteile:** Gute Zerspanleistung auf unlegierten Stählen - Speziell für NE-Metalle geeignet - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen

**Körnungsbereich:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	322808
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322809
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322811
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322812
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	322813
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	322814
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322815
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322817
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322818
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	322819
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	322820
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	322821
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	322822
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	322823

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.

# Die Universellen

Unser neues Zirkonkorund-Schleifmittel verleiht diesen Schleifmoptellern sehr gute universelle Schleifeigenschaften bei der Anwendung auf Stahl und Edelstahl. Der SMT 324 und der SMT 325 überzeugen auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen ohne Zusetzen oder Verglasen.



## Einsatzgebiete

- ▶ Entfernung von Schweißnähten und Graten
- ▶ Schlossereien
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Stahlbau

Schleifmopteller

## SMT 324 EXTRA



Qualität	EXTRA
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●



Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°, gerade
Kornart	Zirkonkorund

**Vorteile:** Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

## Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321513
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321645
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321647
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321649
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321514
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321646
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321648
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321650

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.



Produktreihe	Aggressivität	Aggressivität - Standzeit	Aggressivität
	SPECIAL		
SUPRA			
EXTRA			
	Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
<b>Anwendungsbereiche</b>			

Schleifmopteller

## SMT 325 EXTRA



**Qualität** EXTRA

Aggressivität ■■■■■■□□

Standzeit ■■■■□□□□

**Anwendungsgebiete:**

Edelstahl ●

Stahl ●



**Eigenschaften**

Teller Kunststoff

Ausführung gewölbt 12°, gerade

Kornart Zirkonkorund

**Vorteile:** Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung im Stahl- und Edelstahlbereich - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

**Körnungsbereich:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000															
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer									
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321659									
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321661									
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321663									
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321653									
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321655									
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321657									
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321660									
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321662									
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321664									
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321654									
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321656									
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321658									

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.



# Der Megaseller

Unser meistverkaufter Schleifmopteller ist jetzt noch besser: ein neu entwickeltes Hochleistungs-Schleifgewebe sorgt für noch höhere Leistung.

## Einsatzgebiete

- ▶ Entfernung von Schweißnähten und Graten
- ▶ Schlossereien
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Stahlbau



		Aggressivität	Aggressivität – Standzeit	Aggressivität
Produktreihe	<b>SPECIAL</b>			
	<b>SUPRA</b>			
	<b>EXTRA</b>			
		Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
<b>Anwendungsbereiche</b>				



Schleifmopteller

# SMT 624 SUPRA



Qualität	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°
Kornart	Zirkonkorund

**Vorteile:** Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort - Universell verwendbar für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer
100 x 16		36	80 m/s	15.300 1/min	10	322758
100 x 16		40	80 m/s	15.300 1/min	10	322759
100 x 16		60	80 m/s	15.300 1/min	10	322760
100 x 16		80	80 m/s	15.300 1/min	10	322761
100 x 16		120	80 m/s	15.300 1/min	10	322762
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	322764
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322765
115 x 22,23		50	80 m/s	13.300 1/min	10	322766
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322768
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	322769
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	322771
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322772
125 x 22,23		50	80 m/s	12.200 1/min	10	322773
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322775
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	322776
150 x 22,23		40	80 m/s	10.200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10.200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10.200 1/min	10	322780
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	322782
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	322783
180 x 22,23		50	80 m/s	8.500 1/min	10	322784
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	322786
180 x 22,23		120	80 m/s	8.500 1/min	10	322787

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.

# Der Klassiker

Wir haben den SMT 626 perfektioniert und mit noch mehr Power ausgestattet. Die Optimierung der Lamellenneigung und ein neu entwickeltes Hochleistungsschleifgewebe reduzieren den Verschleiß und ermöglichen somit eine lange Standzeit.

## Einsatzgebiete

- ▶ Entfernung von Schweißnähten und Graten
- ▶ Schlossereien
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Stahlbau



		Aggressivität	Aggressivität – Standzeit	Aggressivität
Produktreihe	<b>SPECIAL</b>			
	<b>SUPRA</b>			
	<b>EXTRA</b>			
		Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
<b>Anwendungsbereiche</b>				

Schleifmopteller

# SMT 626 SUPRA



<b>Qualität</b>	SUPRA
<b>Aggressivität</b>	■■■■■■■□
<b>Standzeit</b>	■■■■■■■□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●

<b>Eigenschaften</b>	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°
Kornart	Zirkonkorund

**Vorteile:** Hohe Abtragsleistung - Spürbar längere Standzeit durch einzigartige Lamellenneigung

**Körnungsbereich:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer
100 x 16		40	80 m/s	15.300 1/min	10	321700
100 x 16		60	80 m/s	15.300 1/min	10	321681
100 x 16		80	80 m/s	15.300 1/min	10	321682
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13.300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	321683
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12.200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	321699

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.



# Der Geradlinige

Die gerade Ausführung unseres Megasellers, ausgestattet mit dem neu entwickelten Hochleistungs-Schleifgewebe und den gleichen guten Eigenschaften. Der SMT 628 Supra ist sehr gut für besonders anspruchsvolle Nutzer geeignet.

## Einsatzgebiete

- ▶ Entfernung von Schweißnähten und Graten
- ▶ Schlossereien
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Stahlbau



		Aggressivität	Aggressivität – Standzeit	Aggressivität
Produktreihe	<b>SPECIAL</b>			
	<b>SUPRA</b>			
	<b>EXTRA</b>			
		Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
<b>Anwendungsbereiche</b>				

Schleifmopteller

# SMT 628 SUPRA



Qualität SUPRA

Aggressivität ■■■■■■□

Standzeit ■■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

Stahl ●

Eigenschaften

Teller Glasgewebe

Ausführung gerade

Kornart Zirkonkorund

**Vorteile:** Besonders geeignet für den Flächenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern - Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort

### Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer													
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	322789													
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322790													
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322792													
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322793													
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	322794													
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	322795													
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322796													
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322798													
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322799													
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	322800													
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	322802													
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	322803													
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	322805													
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	322806													

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.

# Der Kühle

Das spezielle Zirkonkorund-Schleifmittel mit Multibindung sorgt beim SMT 636 Supra für hohe Zerspanleistung und außergewöhnlich kühlen Schliff auf Edelstahl. Bestens geeignet für die Verwendung auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen.

## Einsatzgebiete

- Entfernung von Schweißnähten und Graten bei Edelstahl
- Edelstahlverarbeitende Industrie



		Aggressivität	Aggressivität – Standzeit	Aggressivität
Produktreihe	<b>SPECIAL</b>			
	<b>SUPRA</b>			
	<b>EXTRA</b>			
		Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
<b>Anwendungsbereiche</b>				



Schleifmopteller, Multibindung

# SMT 636 SUPRA



<b>Qualität</b>	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●

<b>Eigenschaften</b>	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°, gerade
Kornart	Zirkonkorund mit Multib.

**Vorteile:** Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung - Besonders kühler Schliff durch Multibindung - Für Kanten und Flächenbearbeitung geeignet - Kein Verglasen oder Zusetzen

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer																		
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	322825																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322826																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322827																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322828																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322831																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322832																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322833																		
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	322835																		

Gerade Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.

# Der Belastbare

Das hartnäckige Schleifmittel mit selbstschärfendem Keramik Korn bewirkt die ausdauernd hohe Zerspanleistung auf Stahl.

## Einsatzgebiete

- ▶ Entfernung von Schweißnähten und Graten
- ▶ Schlossereien
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Stahlbau



		Aggressivität	Aggressivität – Standzeit	Aggressivität
Produktreihe	<b>SPECIAL</b>			
	<b>SUPRA</b>			
	<b>EXTRA</b>			
		Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
<b>Anwendungsbereiche</b>				

Schleifmopteller

# SMT 924 SPECIAL



<b>Qualität</b>	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■■

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●

<b>Eigenschaften</b>	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°
Kornart	keramischer Korund

**Vorteile:** Höchste Aggressivität für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Kantenschliff - Hohe Kantenstabilität - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

**Körnungsbereich:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322862																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322863																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322864																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322867																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322868																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322869																		

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.



# Der Aggressive

Die verbesserte Korneinbindung beim neuen Hochleistungsschleifgewebe und der stabile Kunststoffteller ergeben zusammen höchsten Schleifkomfort für noch mehr Abtrag in kürzester Zeit.

## Einsatzgebiete

- ▶ Entfernung von Schweißnähten und Graten
- ▶ Schlossereien
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Stahlbau



		Aggressivität	Aggressivität – Standzeit	Aggressivität
Produktreihe	<b>SPECIAL</b>			
	<b>SUPRA</b>			
	<b>EXTRA</b>			
		Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
Anwendungsbereiche				

Schleifmopteller

# SMT 925 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Teller	Kunststoff
Ausführung	gewölbt 12°, gerade
Kornart	Zirkonkorund

**Vorteile:** Spürbar höhere Schleifleistung und Standzeit - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck - Höchste Abtragsleistung bei gleichzeitig hoher Standzeit

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	321713
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321714
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321715
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321716
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	321668
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321670
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321674
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321677
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	321718
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321719
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321720
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8.500 1/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	5	321676

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.

# Der Ausdauernde

Der SMT 926 ist dank seiner besonders hohen Schleifmittelbelegung sowie der optimierten Verschleißigenschaften des neuen Hochleistungsschleifgewebes ein extrem langlebiges Produkt und bestens geeignet für den Einsatz auf Stahl und Edelstahl.

## Einsatzgebiete

- ▶ Entfernung von Schweißnähten und Graten
- ▶ Schlossereien
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Stahlbau



		Aggressivität	Aggressivität – Standzeit	Aggressivität
Produktreihe	<b>SPECIAL</b>			
	<b>SUPRA</b>			
	<b>EXTRA</b>			
		Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
<b>Anwendungsbereiche</b>				



Schleifmopteller

# SMT 926 SPECIAL



Qualität	SPECIAL
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●

<b>Eigenschaften</b>	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°
Kornart	Zirkonkorund

**Vorteile:** Höchste Standzeit bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung - Speziell für grobe Bearbeitungen im Stahl und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	321705
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	321711
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	321712

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.

# Der Edelstahl-Spezialist

Besonders aggressives Schleifverhalten ohne Verfärbungen bei der Anwendung auf Edelstahl: für dieses Ergebnis sorgt die optimierte Lamellenbelegung in Verbindung mit dem keramischen Schleifkorn und der sorgfältig entwickelten Multibindung.

## Einsatzgebiete

- ▶ Entfernung von Schweißnähten und Graten bei Edelstahl
- ▶ Edelstahlverarbeitende Industrie



		Aggressivität	Aggressivität – Standzeit	Aggressivität
Produktreihe	<b>SPECIAL</b>			
	<b>SUPRA</b>			
	<b>EXTRA</b>			
		Stahl / NE-Metalle	Stahl / Inox	Edelstahl
<b>Anwendungsbereiche</b>				

Schleifmopteller, Multibindung

# SMT 996 SPECIAL



<b>Qualität</b>	SPECIAL
<b>Aggressivität</b>	■■■■■■■■■
<b>Standzeit</b>	■■■■■■■□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	Edelstahl ●
---------------------------	-------------

<b>Eigenschaften</b>	Teller	Glasgewebe
<b>Ausführung</b>	gewölbt 6°, gerade	
<b>Kornart</b>	keramischer Korund mit Multibindung	

**Vorteile:** Aggressives Schleifverhalten bei geringem Kraftaufwand - Hohe Kantenstabilität - Kühler Schliff durch Multibindung - Beste Abtragsleistung mit leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stück	Artikel-Nummer																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322849																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322850																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322851																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322852																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322853																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322854																		

Gerade Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Weitere Körnungen und Abmessungen auf Anfrage.

**Klingspor Schleifsysteme**

**GmbH & Co. KG**

Hüttenstraße 36

35708 Haiger

Deutschland

Fon +49 (0) 2773 922-0

Fax +49 (0) 2773 922-280

Mail [verkauf@klingspor.de](mailto:verkauf@klingspor.de)

**[www.klingspor.de](http://www.klingspor.de)**